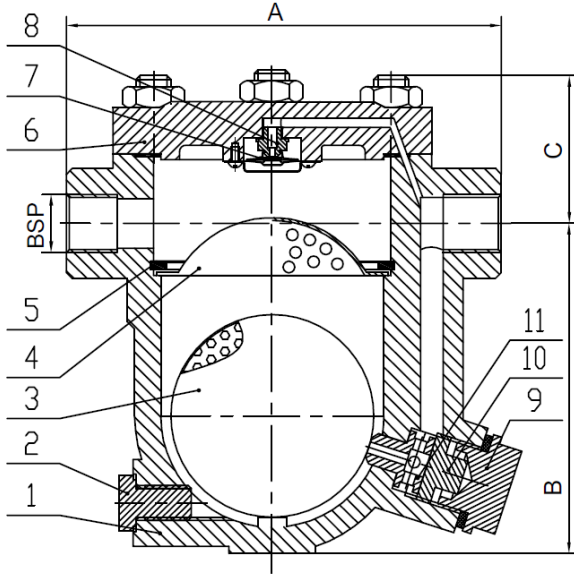


**SERBEST ŞAMANDIRALI KONDENSTOP
(TERMOSTATİK HAVA TAHLİYELİ)
FREE FLOAT STEAM TRAP WITH THERMOSTATIC AIR VENT**

MODEL NST33X



ÜRÜN AÇIKLAMASI / PRODUCT DESCRIPTION

Serbest şamandıralı kondensatörler petrokimya, kağıt, gıda, petrol vb endüstrilerde buhar hatlarında ve ısıtma sistemlerinde kullanılmaktadır. Özellikle hızlı ısıtmanın gerekli olduğu ve sıcaklık kontrolünün hassas olduğu uygulamalarda tercih edilmektedir. Aşınacak fazla parçası yoktur. Bundan dolayıda uzun ömürlüdür. Enerji tasarrufu sağlar. Hızlı şekilde devreye girer ve sürekli olarak kondens tahliesi sağlar gürültü seviyesi düşüktür. Tamiri kolaydır. Üzerindeki geniş yüzeyli filtre sayesinde uzun süre problemsiz çalışır.

Free float steam traps are used in the steam pipe-lines and the heating systems of paper , food, petrochemical and petroleum industries ,etc. They are especially preferred where there is need for fast heating and where heat controlling is strictly significant. It doesn't have any wearing component chronically. It has a long service life and notable energy savings. It starts up quickly and drains condensate continuously. Low level noise, Easy to repair. As it has a large surface area of screen built-in , it ensures trouble free operation for a long time.

YEDEK PARÇALAR / SPARE PARTS

NO	AÇIKLAMA / DESCRIPTION	MALZEME / MATERIAL
1	GÖVDE / BODY	KARBON ÇELİK / KARBON ÇELİK (WCB)
2	TEMİZLEME TAPASI / CLEANING PLUG	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
3	ŞAMANDIRA / FLOAT	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
4	SÜZGEÇ / SCREEN	PASLANMAZ ÇELİK / SS 304
5	SEGMAN / SEGMENT	A3
6	KAPAK / BONNET	KARBON ÇELİK / CARBON STEEL (WCB)
7	ISIYA DUYARLI TERMOSTATİK X-ELEMAN / TEMPERATURE SENSITIVE X-ELEMENT	HASTELLOY
8	HAVA ATICI SİTİ / AIR ELIMINATOR SEAT	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
9	KÖR TAPA / SCREW PLUG	45
10	ORİFİS TESPİT CİVATASI / ORIFICE STOPPER	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13
11	ORİFİS / ORIFICE	PASLANMAZ ÇELİK / 2Cr13

BOYUTLAR / DIMENSIONS

ÇAP / SIZE	A	B	C
1/2"	150 mm	110 mm	57 mm
3/4"	150 mm	110 mm	57 mm
1"	150 mm	110 mm	57 mm

BAĞLANTILAR / CONNECTION

ÇAPLAR / SIZES	DİŞLİ / THREAD BSP		
	1/2"	3/4"	1"
AĞIRLIKLAR / WEIGHTS (KGS)	5,5	5,5	5,5

ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

MAX. SICAKLIK / MAX. ALLOWABLE TEMPERATURE TMA (°C)	220
MAX. ÇALIŞMA BASINCI / MAX. OPERATING PRESSURE PMO (bar)	16
MAX. FARK BASINCI / MAX. DIFFERENTIAL PRESSURE PMD (bar)	8

MONTAJ / INSTALLATION

Kondenstoplar, bakım için kolay ulaşılabilir pozisyon ve yere monte edilmelidirler. Ürün etiketindeki fark basıncı, tüm sistemin fark basınç değerinden daha büyük olmalıdır. Kondenstopun düzgün çalışması için düz bir pozisyonda yatay olarak monte edilmesi gerekmektedir.

- 1.Kondenstopu kondensi tahliye edecek ekipmanın alt tarafına ve yakınına monte edin ve kondenstopun girişinde uzun yatay boru hattı bulunmasından kaçınınız.
- 2.Potansiyel koç darbesi problemlerinin engellenmesi için, tüm yatay hatları kondenstopa doğru aşağı yönde eğimli yapın.
- 3.Kondenstop önüne pislik tutucu monte edilmelidir.
- 4.Kondenstopun kolay bakımı ve test edilmesi için,kondenstopun her iki tarafına bağlantı için, rakor veya flanş ve kesici vana kullanınız.
- 5.Çıkış borusuna bir test valfi ve kep monte ediniz. Bu kondenstopun test edilmesine imkan sağlar. Kep, unite kullanılmadığı zaman, ön güvenlik önlemi olarak kullanılır .
- 6.Kondenstopu devreye almadan önce, hattı 5 dakika boyunca tam buhar basıncında tahliye edin. Bu temizleme işlemi hat içindeki kalıntıları ortadan kaldıracaktır.
7. Sistem temizlenene kadar, çalışmaya başladığı ilk 2-3 gün kondenstopun bakım ve temizliğini yapın. Sonrasında kondenstopun periyodik bakımını sistemin normal çalışma şartlarında 6 /12 ayda bir kez yapın .

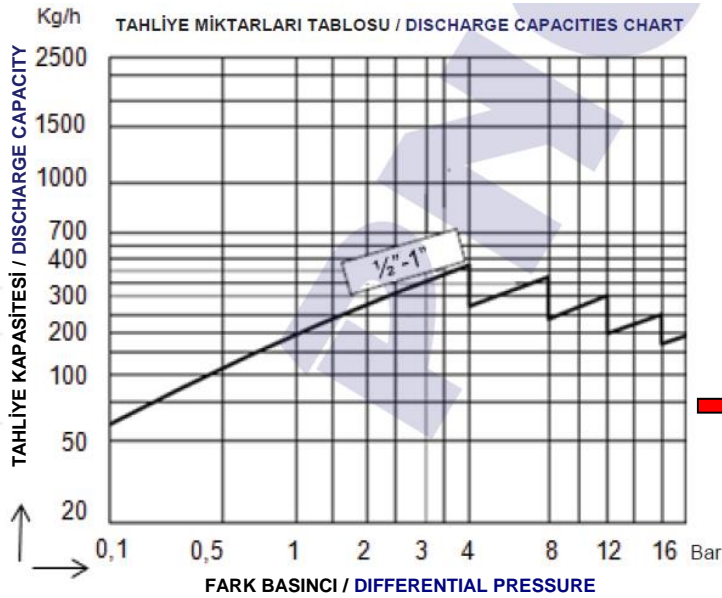
Traps should be installed in an easily accessible position and location for easy servicing. The maximum differential pressure which is stamped on product name plate must be bigger than the maximum differential pressure of the whole system. Be sure to install trap horizontally to ensure proper operation.

- 1.Install the trap below and close to the equipment which will drain and avoid long lengths of horizontal piping ahead of trap.
- 2.Pitch all horizontal inlet lines towards the steam trap to help eliminate potential water hammer problems.
3. A strainer should always be installed ahead of trap.
- 4.Union fittings or flange connection and shut off valves should be installed on both sides of trap for ease of servicing and trap testing.
- 5.Install a test valve in outlet pipe and cap it,which allows trap to be tested. Cap is used as safety precaution when unit is not being tested.
- 6.Blowdown piping using full steam pressure for 5 minutes prior to service. This cleaning process will remove debris from the pipe-line.
- 7.Perform maintenance and cleaning 2/3 days after start-up until system is clean. Then perform maintenance every 6/12 months once in normal operation.

BAKIM / MAINTENANCE

Zamanında yapılan düzenli kontrol ve doğru bakımla , NORDSTEAM NST33X serisi yüksek performans ve uzun ömür sağlayacaktır. Serbest şamandıralı termostatik kondenstopların içindeki parçalar, gövde hat üzerinden sökülmeden olduğu yerde değiştirilebilir. Kondenstop periyodik olarak kontrol edilmeli ve tüm çalışan parçalar kirden arındırılmalıdır.Aşınan parçalar yenisi ile değiştirilmelidir. Her bakım için kondenstopun açılışında kapak contasını yenisi ile değiştiriniz.

With timely check-up, regularly and properly maintenance, NORDSTEAM NST33X series will provide optimum performance and long life cycle. The internal components of steam trap can be replaced without removing the trap from the line . The trap mechanism should be inspected periodically and all dirt should be removed from working parts. Worn parts must be replaced with new ones. Whenever the bonnet of steam trap is taken apart, always, replace the gasket of the bonnet, with a new one .



MONTAJ ŞEMASI / TYPICAL INSTALLATION

